

MANUAL DE INSTRUCCIONES

DW-FS

- GRUPOS ELECTRÓGENOS
- CO-GENERACIÓN
- MICRO-COGENERACIÓN
- SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE
- MOVIMIENTO DE PARTÍCULAS LIGERAS
- BAJANTES DE ROPA
- BOMBAS ANTINCENDIO
- CALDERAS DE SOBREPRESIÓN
- EXTRACCIONES QUÍMICAS
- HORNOS DE SECADO
- INCINERADORES

CE

INDEX

PARTE 1 – INFORMACIÓN GENERAL

1.1 Introducción	4
1.2 Generalidades del sistema DW-FS	4
1.3 Aplicaciones y usos previstos	4
1.4 Diseño y cálculo de las chimeneas	4
1.5 Certificación del producto	4
1.6 Características y beneficios	4
1.7 Codificación de piezas	4
1.8 Ensamblaje de la unión	5
1.9 Peso de la chimenea	5
1.10 Temperatura de la pared exterior	5
1.11 Pendiente en inst. de condensación	5
1.12 Mantenimiento de las chimeneas	6
1.13 Inspección en obra	6

PARTE 2 - SOPORTACIÓN Y GUIADO

2.1 Opciones de soportación y guiado	6
2.2 Soporte de carga regulable	6
2.3 Placa tope horizontal	7
2.4 Abrazadera de amarre por tornillo	8
2.5 Abraz. fijación pared regulable 50-75mm	8
2.6 Abrazadera fijación pared fija	8
2.7 Abrazaderas distanciadoras con alas	8
2.8 Abrazadera de soporte	9
2.9 Abrazadera de forjado	9
2.10 Soporte de techo	10
2.11 Abrazadera de vientos	10
2.12 Abraz. con doble pértiga telescópica	10

PARTE 3 – TRAMOS Y ACCESORIOS RECTOS

3.1 Módulos rectos fijos	11
3.2 Módulos rectos regulables	11
3.3 Módulo recto cortable 200-1.000mm	12
3.3 Compensador de dilatación	12
3.3 Módulo de inspección embridado	13

PARTE 4 – DESVIACIONES, COLECTORES Y CONEXIONES

4.1 Codos	13
4.2 Te's	14
4.3 Codo 90° con inspección embridada	14
4.4 Colectores	14
4.5 Ampliaciones y reducciones	14
4.6 Adaptadores caldera	15
4.7 Adaptadores embridados	15

PARTE 5 – TERMINALES Y ACCESORIOS DE CUBIERTA

5.1 Terminal salida libre	16
5.2 Terminal cónico alta temperatura	16
5.3 Terminal Jet alta temperatura	17
5.4 Terminal horizontal con rejilla	17
5.5 Terminal antilluvia	17
5.6 Cubreaguas	17
5.7 Collarín antitormenta	18

PART 6 – THERMAL EXPANSION

6.1 Instalación Horizontal	19
6.2 Instalación Vertical	21

PART 7 – KIT DE REEMPLAZO

PART 1- INFORMACIÓN GENERAL

1.1 INTRODUCCIÓN

Estas instrucciones deben ser respetadas en su totalidad y la no correcta instalación según las mismas puede causar una instalación inadecuada y peligrosa. Póngase en contacto con Jeremias en caso de duda sobre el contenido de estas instrucciones.

El correcto y seguro funcionamiento de estos sistemas de chimeneas modulares se garantiza sólo con el uso de piezas fabricadas exclusivamente por Jeremias y las prestaciones del conjunto pueden verse afectadas si se combinan los productos de Jeremias con otros.

1.2 GENERALIDADES DEL SISTEMA DW-FS

El sistema DW-FS tiene diferentes modelos en función del material utilizado (304-316-galvanizado...) y el espesor del aislamiento (32mm, 50mm 75mm y 100mm). Estas instrucciones son genéricas para todos ellos y se harán diferenciaciones entre ellos cuando sea necesario.

1.3 APLICACIONES Y USOS PREVISTOS

DW-FS es un sistema de chimenea modular metálica fabricado en acero inoxidable interior y exterior con aislamiento de lana de roca rígida de alta densidad (128kg/m²) diseñado para la extracción de productos de la combustión de grupos electrógenos, calderas, , grupos de Cogeneración y micro-cogeneración, sistemas sobrepresionados de extracción, etc. Dependiendo del aparato y el tipo de combustible se debe utilizar uno u otro modelo de chimenea DW-FS. A continuación, se hace un resumen de las aplicaciones habituales de cada uno de los modelos. Póngase en contacto con el departamento técnico de Jeremias en caso de duda a la hora de seleccionar el correcto modelo de chimenea para cada aplicación.

DW-FS 32mm 304: Cogeneración, grupos electrógenos, micro-cogeneración bombas anti-incendio calderas sobrepresionadas extracciones químicas (no cloradas)) ...

DW-FS 50mm 304: Cogeneración, grupos electrógenos, micro-cogeneración, bombas anti-incendio, calderas sobre presionadas con temperaturas de humos altas

DW-FS 75mm 304: Cogeneración, grupos electrógenos, micro-cogeneración, bombas anti-incendio, Incineradores, Hornos de secado, calderas sobre presionadas con temperaturas de humos muy altas

DW-FS 100mm 304: Cogeneración, grupos electrógenos en zonas accesibles, micro-cogeneración, bombas anti-incendio, Incineradores, Hornos de secado, calderas sobre presionadas con temperaturas de humos muy altas

El espesor estándar de aislamiento es de 32mm. En cualquier caso, se utilizará un espesor mayor si existe algún tipo de requerimiento específico sobre la temperatura exterior de la chimenea que no pueda cumplirse con espesor estándar. Consultar con el departamento técnico de Jeremias para cualquier aclaración al respecto.

1.4 DISEÑO Y CALCULO DE LAS CHIMENEAS

Estas instrucciones no contemplan información sobre el dimensionamiento de las chimeneas. Este dimensionamiento puede realizarse mediante diversos softwares de cálculo específicos. Jeremias dispone del software Easycalc en versión web para la realización de estos cálculos. Solicite el uso del software a través de nuestra web www.jeremias.com.es

De cualquier manera, se recomienda consultar con el departamento técnico de Jeremias la comprobación de cualquier cálculo realizado antes de la compra e instalación de la chimenea,

1.5 CERTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

El sistema DW-FS al igual que todos los sistemas comercializados por Jeremias dispone del correspondiente certificado CE según las normas UNE-EN 1856-1 y UNE-EN 1856-2, según corresponda, según lo indicado en el RITE y en la Regulación Europea de Comercialización de Productos de la Construcción. Consultar la lista de precios o el catálogo comercial del sistema para información más detallada.

1.6 CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

El sistema DW-FS es un producto prefabricado, cilíndrico y modular con un sistema de unión por abrazadera. La unión del tubo interior es embreadada. Por un lado, una brida con casquillo de 20mm que hace la función de un macho, una junta de grafito que se coloca entre esta brida y la contra brida sin casquillo del siguiente elemento. Esta unión se asegura mediante una abrazadera de perfil en V (V-band) que junta el espacio entre las dos bridas ocupado con la junta de grafito garantizando la estanquidad al sistema.

El tubo exterior es más corto que el interior por los dos lados, este se une al siguiente elemento mediante la colocación de una abrazadera de unión 2.0.

Esta tipología de unión hace que el Sistema pueda trabajar con sobrepresiones de clase H1 (5.000 Pa) sin la necesidad de aplicar ningún tipo de sellante o silicona.

En la figura 1.1 se puede ver el sentido de los humos en un tubo del sistema DW-FS. Todos los elementos del sistema llevan una pegatina de marcado CE en la que se indica la dirección de los humos.

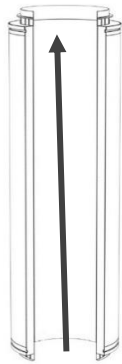


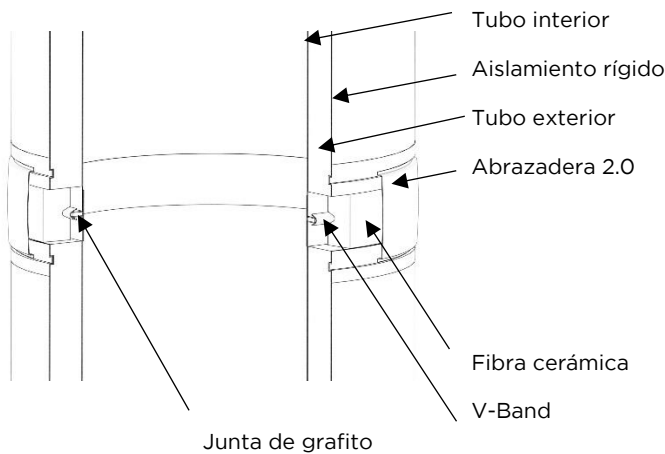
Figura 1.1, Sentido de humos DW-FS

El sistema utiliza un aislamiento rígido de lana de roca que asegura la correcta concentricidad de los tubos interior y exterior sin necesidad de utilizar ningún sistema de centrado mecánico (patillas, aros centradores, coronas...).

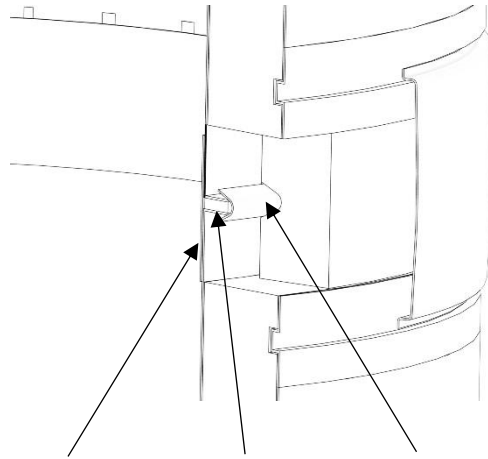
El espacio generado entre el tubo interior y exterior en la zona de unión es llenado con una manta aislante de fibra cerámica.

Una vez hecha la conexión con la abrazadera de unión en V y aislada con la fibra cerámica, la unión exterior se realiza mediante la colocación de una abrazadera de unión 2.0 (incluida en todas las piezas sin necesidad de ser solicitada aparte, excepto en los terminales).

Figura 1.2 & 1.3 detalle del Sistema de unión



Picture 1.2, Sistema de unión DW-FS



Casquillo Junta de grafito Abrazadera V-Band

Picture 1.3, Sistema de unión DW-FS

1.7 CODIFICACIÓN DE PIEZAS

En estas instrucciones se identifican los artículos por su código genérico. El código completo de cada pieza incluye el código de sistema (para identificar los diferentes modelos), el código genérico del artículo y el diámetro interior (con 4 dígitos).

Ejemplo:

Un módulo recto de 1000mm tiene como código genérico el 13, el sistema DW-FS 32 304 tiene como código de sistema 631-DWFS. Así el módulo recto de DW-FS 32 304 en diámetro 100mm será 631-DWFS130100

Los códigos genéricos de los modelos estándar de DW-ECO son los siguientes:

DW-FS 32 304:	631-DWFS
DW-FS 32 316:	310-DWFS
DW-FS 50 304:	632-DWFS
DW-FS 50 316:	315-DWFS
DW-FS 75 304:	369-DWFS
DW-FS 75 316:	349-DWFS
DW-FS 100 304:	639-DWFS
DW-FS 100 316:	637-DWFS

Para variaciones de espesores y materiales, consultar con Jeremías.

Las soportaciones y accesorios (a excepción del soporte de carga que tiene las mismas diferencias entre modelos y lleva por consiguiente la misma codificación ya indicada) son comunes para todos los sistemas, por lo que tienen su propia codificación.

El código completo de cada accesorio incluye el código de sistema y espesor de aislamiento (para identificar el correcto diámetro exterior de la pieza), el código genérico del artículo y el diámetro interior (con 4 dígitos).

Ejemplo:

Una abrazadera de soporte tiene como código genérico el 858, para una chimenea DW-FS de 32mm tendrá como código de sistema y espesor DW32. Así la abrazadera de soporte para una chimenea DW-FS de 32mm de espesor de diámetro interior de 250mm será DW328580250.

1.8 ENSAMBLAJE DE LA UNIÓN

El sistema DW-FS está diseñado para una fácil y rápida conexión. Basta con seguir los siguientes pasos para una correcta conexión entre módulos:

Paso 1:

Asegurarse de que tanto la brida macho como la hembra están en buenas condiciones y no han sido dañadas.

Paso 2

Coloque la junta de grafito en la brida macho, la junta es frágil, colóquela con atención.

Paso 3

Conecte la brida del siguiente módulo encima de la junta de grafito ayudándose de la guía proporcionada por el casquillo hasta que el conjunto brida-junta-brida este centralizado.

Paso 4

Coloque la abrazadera de perfil V asegurándose que se ajusta a todo el perímetro de la unión embridada y aprete la unión con un destornillador

Paso 5

Aislé el espacio entre la unión embridada y el tubo exterior con la tira de fibra cerámica proporcionada

Paso 6

Colocar la abrazadera de unión asegurando que se coloca correctamente y que entra correctamente en las ranuras de ambos tubos. Apretar el cierre de la abrazadera.

Nota:

Se recomienda sellar las ranuras de la abrazadera 2.0 en caso de que la instalación sea a la intemperie.

1.9 PESO DE LA CHIMENEA

En la siguiente tabla se indica el peso aproximado del tubo montado por metro lineal. No se incluye en la tabla el peso de accesorios, conexiones, te's y demás piezas.

	Peso (Kg/m)			
	DW-FS	DW-FS	DW-FS	DW-FS
	32mm	50mm	75mm	100
Ø130mm	6,53	8,35	11,31	14,71
Ø150mm	7,34	9,28	12,41	15,99
Ø180mm	8,56	10,67	14,08	17,92
Ø200mm	9,36	11,61	15,19	19,22
Ø250mm	11,38	13,93	17,96	22,43
Ø300mm	13,65	16,67	21,38	26,58
Ø350mm	15,42	18,60	23,50	28,85
Ø400mm	17,44	20,92	26,28	32,09
Ø450mm	19,46	23,25	29,05	35,29
Ø500mm	21,48	25,58	31,82	38,50
Ø550mm	23,50	27,91	34,60	41,71
Ø600mm	25,51	30,24	37,37	44,94
Ø650mm	27,54	32,57	40,13	48,15
Ø700mm	29,56	34,90	42,91	51,41
Ø750mm	31,57	37,23	45,68	54,58
Ø800mm	33,59	39,56	48,45	57,80

Tabla 1.1

1.10 TEMPERATURA DE LA PARED EXTERIOR

Siempre que la chimenea discurra por una zona susceptible de ser tocada por personas debe mantenerse una temperatura de la pared exterior en su funcionamiento normal de un máximo de 70°C (80°C si la chimenea es pintada). Si se prevé una temperatura mayor habría que recurrir a mayor espesor de aislamiento o a una protección de la chimenea para evitar posibles quemaduras.

Consultar con el departamento técnico de Jeremias para comprobar las temperaturas exteriores cuando sea necesario.

1.11 PENDIENTE EN INSTALACIONES DE CONDENSACION

Las uniones entre tramos están diseñadas para tener la estanqueidad a gas necesaria para cumplir los requisitos indicados en la normativa vigente. Sin embargo, en las instalaciones de condensación hay agua líquida en el interior de la chimenea y para garantizar la estanqueidad al agua de las uniones es necesario que haya una pendiente mínima de 3° en las tramados horizontales de las chimeneas. Gracias a

esta inclinación el agua no queda estancada en la chimenea y fluye hacia los desagües inferiores.

Jeremias no se responsabilizará de fugas de agua en instalaciones de condensación en las que no se respete la pendiente mínima indicada. Este requisito está indicado en la norma UNE 123001 de diseño de chimeneas.

1.12 MANTENIMIENTO DE LAS CHIMENEAS

Todas las chimeneas metálicas deben ser inspeccionadas al menos una vez al año para decidir si es o no necesaria la realización de una limpieza interior de las mismas. Para ello se deben prever puntos de inspección en las diferentes tramadas de las instalaciones. Es necesario que en la parte baja de la vertical se instale un colector de hollín con desagüe desmontable para acceso.

Esto es especialmente importante en instalaciones de combustibles sólidos debido a la deposición de hollines en el interior de la chimenea. En estas instalaciones se deben colocar accesos de inspección y limpieza en desviaciones de más de 45° y cada 4m en tramados horizontales.

La limpieza se debe hacer siempre con cepillos de material no metálico o de acero inoxidable (de la misma calidad que el interior de la chimenea). EL uso de cepillos de materiales metálicos no oxidables puede provocar la oxidación de la pared interior por deposición de partículas de los mismos.

Jeremias no se responsabilizará del posible mal funcionamiento en una instalación en la que no se hayan seguido estas indicaciones de limpieza

1.13 INSPECCIÓN EN OBRA

Los sistemas de chimeneas Jeremias tienen garantía de correcto funcionamiento siempre que se sigan las presentes instrucciones de montaje, por lo que no es necesario ningún tipo de ensayos de estanqueidad en obra una vez instalado.

PARTE 2 - SOPORTACIÓN Y GUIADO

2.1 OPCIONES DE SOPORTACIÓN Y GUIADO

Los sistemas de chimeneas modulares son muy versátiles por lo que disponen de muy diversas opciones de fijación y soportación. En las siguientes páginas se describe en detalle la utilización de los siguientes elementos:

- 1-Soporte de carga regulable (379)
- 2-Placa tope horizontal (1465)
- 3-Abrazadera de amarre por tornillo (1063)
- 4-Abraz. fijación pared regulable 50-75mm (556)
- 5-Abrazadera fijación pared fija (556F)
- 6-Abrazaderas distanciadoras con alas (1462)
- 7-Abrazadera de soporte (858)
- 8-Abrazadera de forjado (562)
- 9-Soporte de techo (936)
- 10-Abrazadera de vientos (542)
- 11-Abrazadera con doble pértiga telescópica (191)

Todos los sistemas de fijación de Jeremias incluyen la tornillería para unir las piezas entre sí, pero no está incluida la tornillería para fijar a la pared o a las estructuras de fijación. Estos deben ser evaluados proyecto por proyecto y según la especificación de los materiales construcción.

2.2 SOPORTE DE CARGA REGULABLE (379)

En tramadas verticales (especialmente en diámetro grandes) es imprescindible la utilización de soportes de carga en la base y diferentes alturas para asegurar una correcta sujeción del peso del tubo interior durante la vida útil de la instalación.

El soporte de carga se compone de un tubo interior continuo soldado una placa base cuadrada a la que se fija el tubo exterior dividido en dos partes (una a cada lado) formando un conjunto rígido y solidario con el tubo interior.

Está diseñado para ser fijado a la pared por soportes distanciadores o directamente por tornillos,

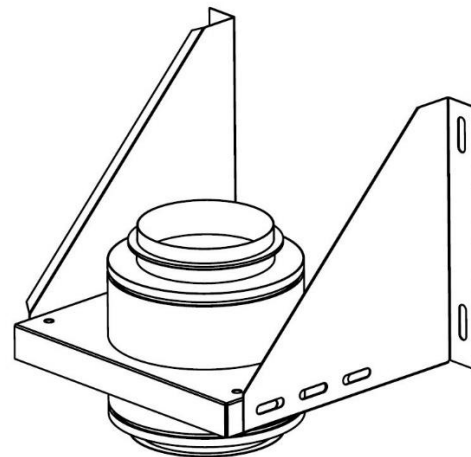


Figura 2.1, Soporte de carga regulable (379)

El soporte de carga debe colocarse justo encima de la te de conexión de la vertical para evitar que el peso de la chimenea recaiga en la te, que es estructuralmente menos resistente. Los soportes distanciadores se pueden colocar tanto hacia arriba como hacia abajo, pero siempre que sea posible se recomienda su colocación hacia arriba para trabajar a tracción y no a compresión.

La capacidad de cada soporte es limitada, por lo que hay una altura máxima entre soportes que se debe respetar para que esta capacidad no se sobrepase. A continuación, se indica un gráfico (Figura 2.2) y una tabla con las alturas máximas entre soportes.

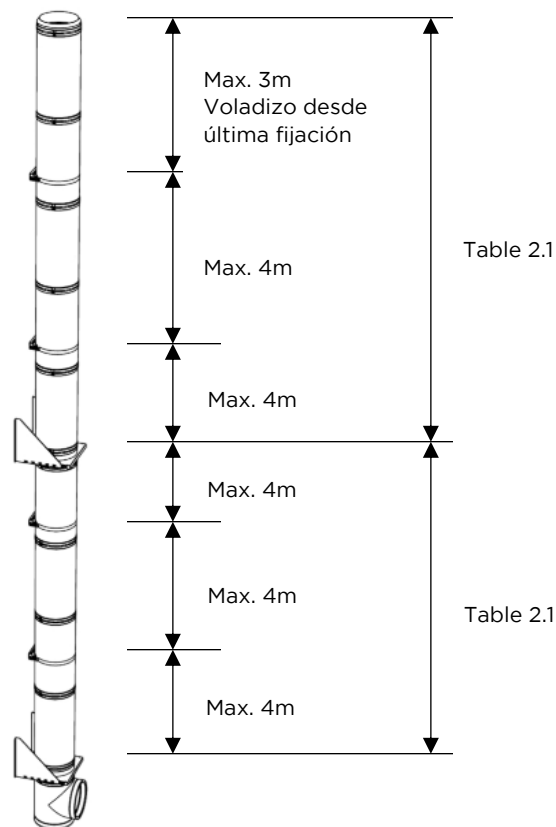


Figura 2.2

	Alturas máximas (m)			
	DW-FS	DW-FS	DW-FS	DW-FS
	32mm	50mm	75mm	100
Ø130mm	38	30	22	17
Ø150mm	34	27	20	16
Ø180mm	29	23	18	14
Ø200mm	27	22	16	13
Ø250mm	22	18	14	11
Ø300mm	18	15	12	9
Ø350mm	16	13	11	9
Ø400mm	14	12	10	8
Ø450mm	13	11	9	7
Ø500mm	12	10	8	6
Ø550mm	11	9	7	6
Ø600mm	10	8	7	6
Ø650mm	9	8	6	5
Ø700mm	8	7	6	5
Ø750mm	8	7	5	5
Ø800mm	7	6	5	4

Table 2.1

Esta tabla sólo tiene en cuenta el peso propio de la chimenea. En caso de usar compensadores de dilatación en la vertical se deberán tener en cuenta también las fuerzas de compresión de los mismos. Ver punto 6.2 para más información al respecto.

2.3 PLACA TOPE HORIZONTAL (1465)

La placa tope horizontal se compone de un tubo interior de L=220mm soldado a una placa con forma de corona circular. El tubo exterior está dividido en dos partes, una por cada lado de la placa y ambas están soldadas a la placa circular. De este modo las fuerzas axiales de dilatación se transmiten desde el tubo interior al tubo exterior mediante la placa circular.

Este accesorio se utiliza en tramadas horizontales en combinación con compensadores de dilatación en instalaciones en las que sea difícil la fijación mediante estructuras de los soportes de carga estándar.

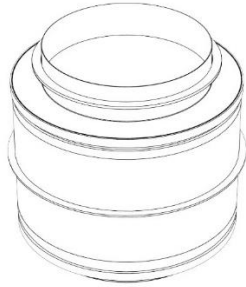


Figura 2.3, Placa tope horizontal (1465)

Ver más detalles sobre la correcta utilización de este artículo en la Parte 6 (Compensación de dilatación).

2.4 ABRAZADERA DE AMARRE POR TORNILLO (1063)

Se compone de dos semi-aros de 2mm de espesor con pliegue en los extremos. En el pliegue hay agujeros para fijar la chimenea en horizontal colgada del techo mediante varilla roscada y tuercas.

En instalación horizontal se recomienda colocar fijaciones de este tipo cada 2m (a partir de Ø650mm reducir a 1,5m).

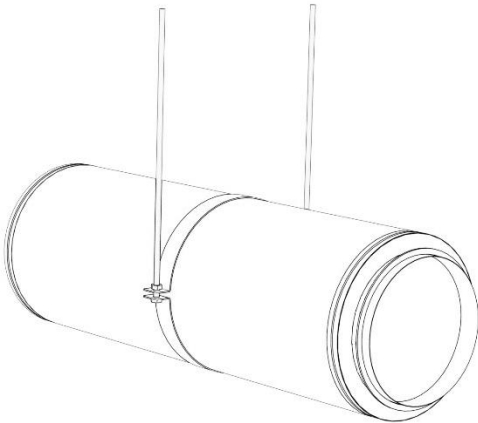


Figura 2.4, Abrazadera de cierre por tornillo (1063)

2.5 ABRAZADERA FIJACIÓN PARED REGULABLE 50-75MM (556)

Es la abrazadera de fijación a pared estándar para instalación vertical. Disponible sólo hasta un diámetro exterior incluido de Ø450mm. A partir de ese diámetro se debe utilizar la abrazadera fija.

Esta abrazadera puede regular la distancia a la pared de la parte trasera de la chimenea desde 50mm hasta 75mm.

No está diseñada para soportar el peso de la chimenea, por lo que se debe utilizar en combinación con soportes de carga y cada 3m de altura como máximo (ver Figura 2.2).

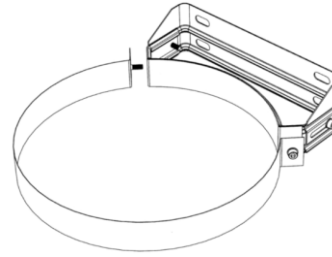


Figura 2.5, Abrazadera fijación pared regulable 50-75mm (556)

2.6 ABRAZADERA FIJACIÓN PARED FIJA (556F)

Es la versión fija y más robusta de la abrazadera anterior para diámetros a partir de Ø500mm exterior. No permite regulación en la distancia a la pared de la chimenea.

No está diseñada para soportar el peso de la chimenea, por lo que se debe utilizar en combinación con soportes de carga y cada 3m de altura como máximo (ver Figura 2.2).

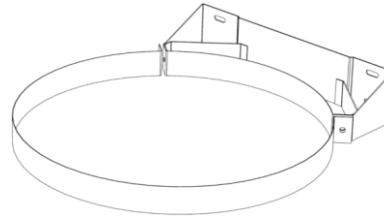


Figura 2.6, Abrazadera fijación pared fija (556F)

2.7 ABRAZADERAS DISTANCIADORAS CON ALAS (1462)

Se compone de 5 diferentes referencias: una base de abrazadera distanciadora (1462) que se debe combinar con alguno de los cuatro modelos de alas distanciadoras (1462A, 1462B, 1462C, 1462D) en función de la distancia de pared requerida

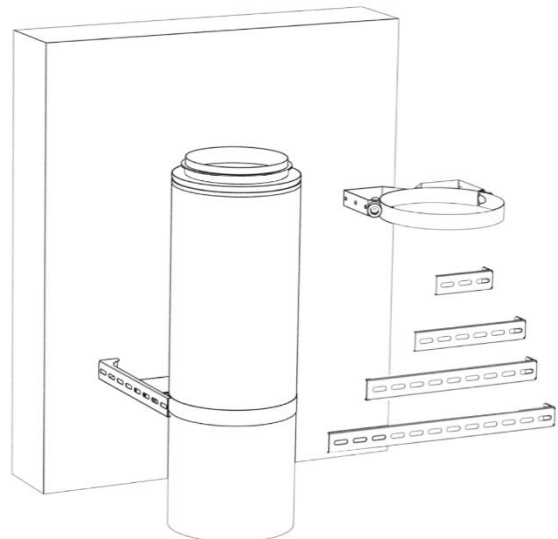


Figura 2.7, Abrazadera distanciadoras con alas (1462)

En las Tablas 2.2, 2.4 y 2.4 se indican las distancias máximas de separación entre la pared y la parte posterior de la chimenea según el diámetro interior de la chimenea y el modelo de ala distanciadora utilizado (ver Figura 2.8). En todos los casos la distancia mínima de regulación será de 50mm

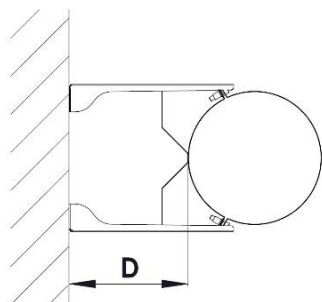


Figura 2.8

	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
1462A	120	105	100	80	65	50										
1462B	270	255	250	230	215	200	175	150	135	110	85	65				
1462C	420	405	400	380	365	365	325	300	285	260	235	215	190	170	150	125
1462D	570	555	550	530	515	500	475	450	435	410	385	365	340	320	300	275

Table 2.2, DW-FS 32mm

	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
1462A	105	100	80	80	65	50										
1462B	255	250	230	230	215	200	175	150	135	110	85	65				
1462C	405	400	380	380	365	365	325	300	285	260	235	215	190	170	150	125
1462D	555	550	530	530	515	500	475	450	435	410	385	365	340	320	300	275

Table 2.3, DW-FS 50mm

	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
1462A	85	82	65	65												
1462B	235	233	215	215	195	175	155	130	110	88						
1462C	385	383	373	373	345	333	305	280	260	238	213	193	170	148	128	103
1462D	535	533	515	515	495	475	455	430	410	388	363	343	320	298	278	253

Table 2.4, DW-FS 75mm

	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
1462A	65	65	50	50												
1462B	215	215	200	200	175	150	135	110	85	65						
1462C	365	365	365	365	325	300	285	260	235	215	190	170	150	125	105	80
1462D	515	515	500	500	475	450	435	410	385	365	340	320	300	275	255	230

Table 2.4, DW-FS 100mm

2.8 ABRAZADERA DE SOPORTE (858)

Es un sistema de fijación intermedio entre un soporte de carga y una abrazadera de fijación a pared. No fija el tubo interior, pero es capaz de soportar parte del peso de la chimenea gracias a sus alas de soporte.

Su uso intermedio permite incrementar un 50% la distancia entre los soportes de carga en vertical. Es decir, usando una abrazadera de soporte a mitad de altura entre dos soportes de carga, la altura mínima entre soportes indicada en la Tabla 2.1 se puede incrementar en un 50%.

Ejemplo: si tenemos una chimenea de Ø200mm la distancia mínima estándar entre soportes es de 35m. Usando una abrazadera de soporte esta distancia se puede aumentar hasta 52m, colocando dicha abrazadera de soporte a 26m sobre el soporte inferior.

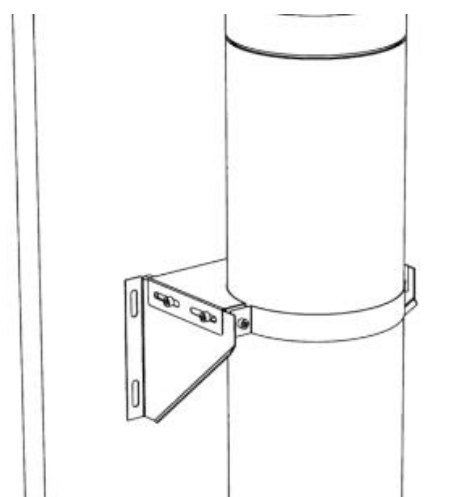


Figura 2.9, Abrazadera de soporte (858)

2.9 ABRAZADERA DE FORJADO (562)

Especialmente diseñada para instalaciones en patinillos en vivienda de nueva construcción. La fijación se realiza en el forjado de cada piso atornillando la abrazadera al mismo antes de que se cierren los patinillos en la obra.

Esta fijación sólo abraza el tubo exterior por lo que es recomendable (sobre todo en grandes diámetros) el uso de un soporte en la base de la chimenea.

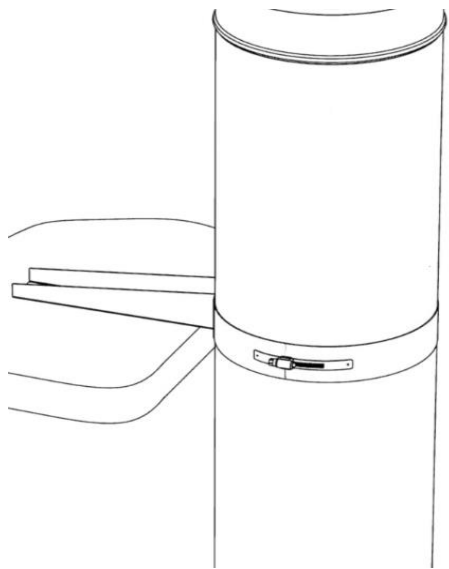


Figura 2.10, Abrazadera de forjado (562)

2.10 SOPORTE DE TECHO (936)

El soporte de techo se debe utilizar al atravesar techos inclinados o planos. Las alas de soporte pueden pivotar al ángulo del techo para poder hacer la última fijación de la chimenea antes de atravesar el techo.

EL soporte se puede atornillar a la estructura inclinada del techo para soportar el peso de la parte en voladizo de la chimenea

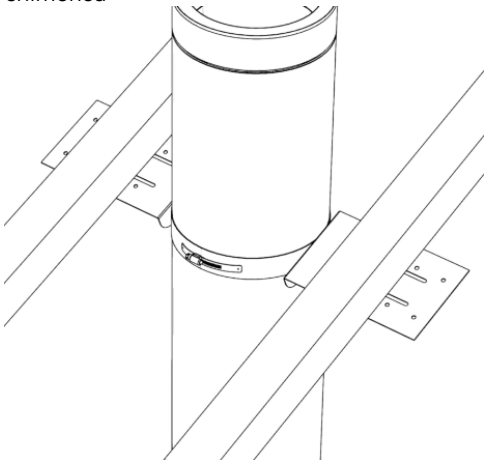


Figura 2.11, Soporte de techo (936)

2.11 ABRAZADERA DE VIENTOS (542)

La chimenea DW-FS está testada para que por encima de la última fijación se puedan instalar 3m en voladizo. En el caso de que la altura en voladizo tenga que ser mayor por algún motivo, se deberán utilizar fijaciones extras

En el caso de una chimenea que salga por el centro de la cubierta se puede utilizar la Abrazadera de vientos. Se trata de una abrazadera con tres puntos para fijar cables (vientos) separados entre sí 120°. Es imprescindible que se fijen los cables en las tres direcciones para una fijación efectiva. Con

sólo dos cables habría una dirección de viento que no tendría fijación. No debe utilizarse en una chimenea que suba por la fachada del edificio, ya que sólo se podrían fijar dos cables al tejado.

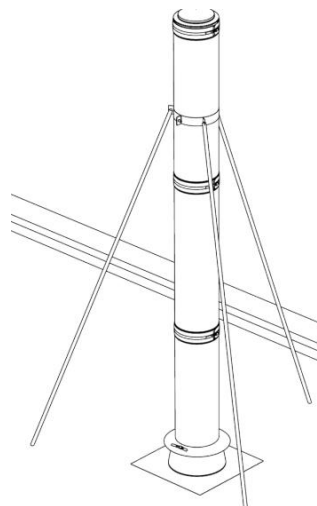


Figura 2.12, Abrazadera de vientos (542)

2.12 ABRAZADERA CON DOBLE PÉRTIGA TELESCÓPICA (191)

Para los casos en que la chimenea discorra por la fachada del edificio y tenga que sobresalir de la cubierta más de 3m se deberá utilizar esta fijación. Consta de dos pértigas de longitud regulable (hasta 2m, para otras longitudes consultar) y una abrazadera que fijan a la chimenea por encima de la cubierta.

En este caso sólo son necesarias dos direcciones de fijación ya que las pértigas son rígidas y trabajan tanto a tracción como a compresión.

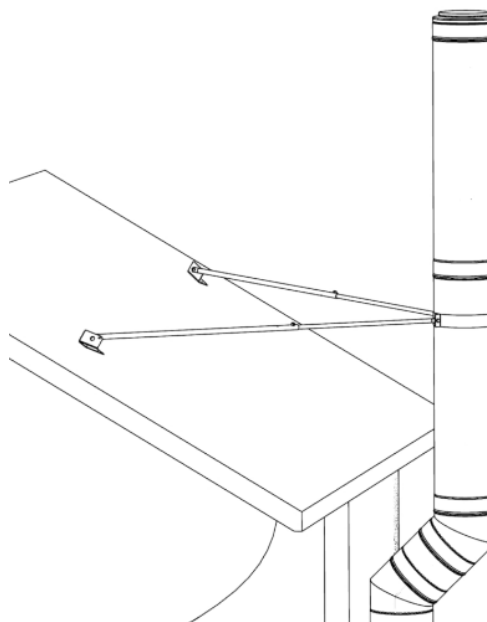


Figura 2.13, Abraz. con doble pértiga telescópica (191)

PARTE 3 – TRAMOS Y ACCESORIOS RECTOS

3.1 MÓDULOS RECTOS FIJOS (13, 14, 15)

Existen tres longitudes estándar en el sistema DW-KL:

Módulo recto 980 mm (13)

Módulo recto 480 mm (14)

Módulo recto 230 mm (15)

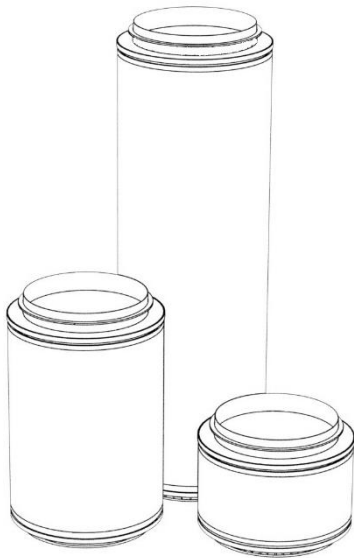


Figura 3.1, Módulos rectos fijos (13, 14, 15)

3.2 MÓDULOS RECTOS REGULABLES (544, 545)

Los módulos rectos regulables se componen de un doble tubo tanto interior como exterior que desliza interiormente tomando la medida necesaria. Existen dos medidas estándar en el sistema DW-FS:

Módulo recto regulable 400 mm - 560 mm (544)

Módulo recto regulable 560 mm - 920 mm (545)

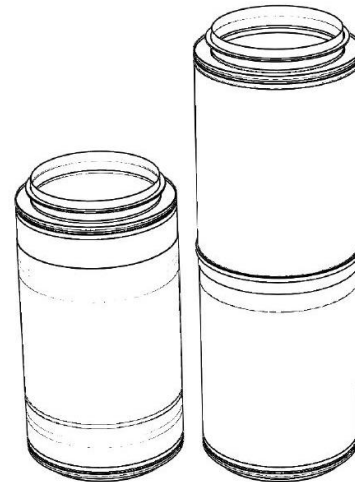


Figura 3.2, Módulos rectos regulables (544, 545)

En la parte central de estos módulos regulables se utiliza aislamiento no rígido de modo que al reducir la longitud del módulo este aislamiento se comprime. Pero una vez comprimido este aislamiento no recupera la longitud, por lo que en caso de comprimir el módulo más de la medida necesaria, para poder extenderlo hay que desmontarlo y volver a extender el aislamiento no rígido central para evitar que queden partes sin aislamiento en el centro del tubo. Todos los módulos rectos regulables llevan una pegatina explicativa al respecto.

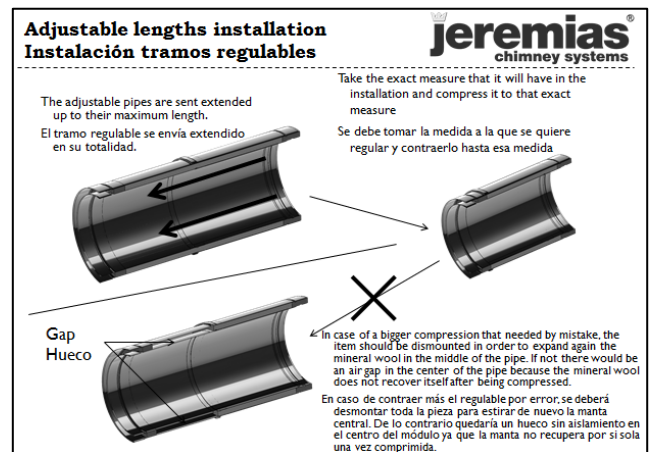


Figura 3.3, Pegatina instalación regulables

Los módulos regulables no son adecuados para instalaciones de altas presiones de grupos electrógenos y cogeneración (5000Pa).

Los módulos regulables son incompatibles en la misma sección de chimenea con los compensadores de dilatación, por lo que se debe evitar siempre su uso conjunto. En caso de necesitar un tubo regulable en una tramada recta con compensador de dilatación consultar la Parte 6 (Compensación de dilatación) de este manual de instrucciones.

3.3 MÓDULO RECTO CORTABLE 200-1.000mm (13C)

Se trata de un tramo recto con diámetro y espesor especial y un adaptador cónico que se inserta en la parte cortada a la medida deseada en la propia instalación. Este adaptador tiene en el otro extremo una conexión FS, garantizando la correcta estanqueidad en instalaciones de altas presiones (hasta 5000Pa).

Para calcular la distancia de corte se debe de tener en cuenta los 60mm que el adaptador es insertado en el módulo cortable



Figura 3.4 Módulo recto cortable

Para hacer el corte correcto del tubo y su correcta conexión con el tramo estándar se deben seguir los siguientes pasos:
Paso 1:

Medir la distancia necesaria- I



Figura 3.5

Paso 2:

Cortar las dos paredes del módulo cortable incluido el aislamiento interior (tener en cuenta los 60mm que el adaptador es insertado en el módulo cortable)

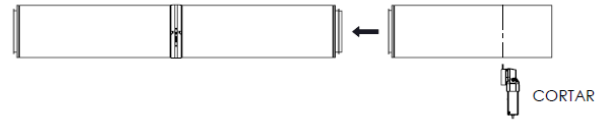


Figura 3.6

Paso 3:

Insertar el adaptador cónico en el módulo cortado a medida golpeando con ayuda de la tablilla y el martillo hasta conseguir los 60mm de conexión cónica.



Figura 3.7

Paso 4:

Continue la instalación del siguiente módulo de DW FS

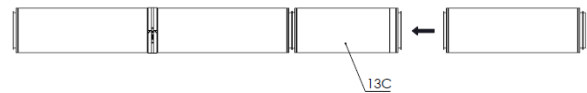


Figura 3.8

Los módulos cortables son incompatibles en la misma sección de chimenea con los compensadores de dilatación si se usan con placas tope horizontales, por lo que se debe evitar siempre su uso conjunto. En caso de necesitar un tubo cortable en una tramada recta con compensador de dilatación y topes consultar la Parte 6 (Compensación de dilatación) de este manual de instrucciones.

3.4 COMPENSADOR DE DILATACIÓN (511)

Se compone de un fuelle interior que comprime en el caso de que la temperatura de los humos sea elevada y se produzcan dilataciones térmicas en los tubos interiores. El tubo exterior tiene mayor diámetro en la parte intermedia que el resto de los tubos (excepto en las versiones de 50mm y 100mm de aislamiento, donde es un diámetro continuo en el exterior). En el interior del fuelle hay un tubo de protección para evitar que se produzcan turbulencias en las ondas del fuelle.

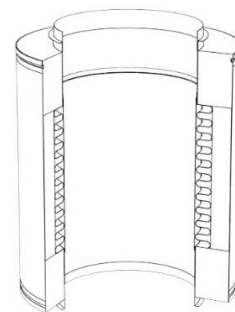


Figura 3.8, Compensador de dilatación (511)

Los Compensadores de dilatación deben siempre utilizarse en combinación con soportes de carga o placas tope horizontales. Ver más detalles sobre la correcta utilización de este artículo en la Parte 6 (Compensación de dilatación).

3.5 MÓDULO RECTO EMBRIDADO (10ht)

Se trata de un módulo recto fijo con una abertura para inspección cerrada con una tapa embridada. Este módulo sirve para facilitar la limpieza y mantenimiento del sistema una vez instalado.

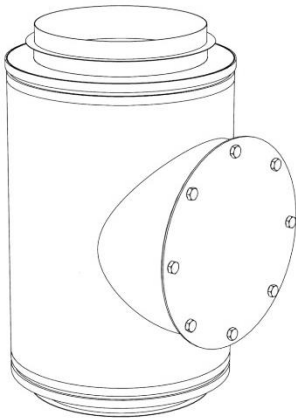


Figura 3.5, Módulo recto embridado (10ht)

PARTE 4 - DESVIACIONES, COLECTORES Y CONEXIONES

4.1 CODOS (16, 17, 18, 84, 64, 60)

Los codos pueden ser de dos o tres gajos dependiendo del ángulo de desviación. Serán de dos gajos hasta 45° de desviación y de 3 gajos para mayores ángulos.

Existen 6 ángulos de desviación estándar en los codos:

- Codo 15° (16)
- Codo 30° (17)
- Codo 45° (18)
- Codo 60° (84)
- Codo 87° (64) (solo versiones 316 interior)
- Codo 90° (60)

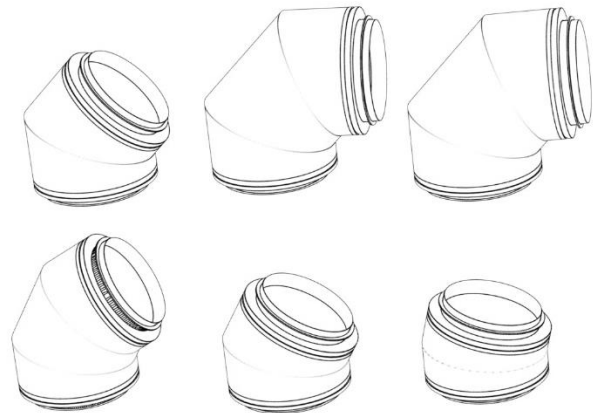


Figura 4.1, Codos (18, 64, 60)

Nota: Con dos codos de 45° se puede obtener un ángulo de inclinación de 87° girando ambos codos levemente (uno en cada sentido) hasta conseguir esa pendiente (ver Figura 4.2). Al hacer esto se produce un pequeño desplazamiento lateral de la instalación a partir de los codos.

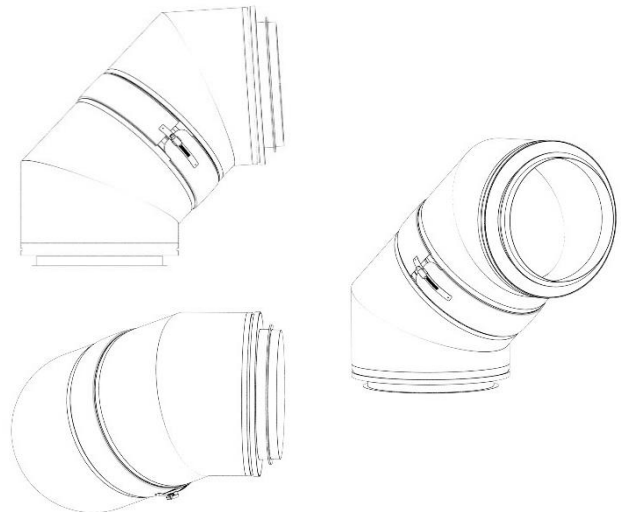


Figura 4.2

4.2 TE'S (11, 317, 12)

Las te's de conexión son elementos con dos bocas de entrada (la inferior y la del ramal) y una boca de salida (la superior). En su versión estándar el diámetro de la boca y el del cuerpo son iguales. Jeremias dispone también (como piezas especiales por la multitud de combinaciones posibles) de te's con boca reducida y con diferentes ángulos de desviación.

Hay tres modelos estándar de te's:

Te 90° (317)

Te 87° (11) (solo en versiones 316 interior)

Te 135° (12)

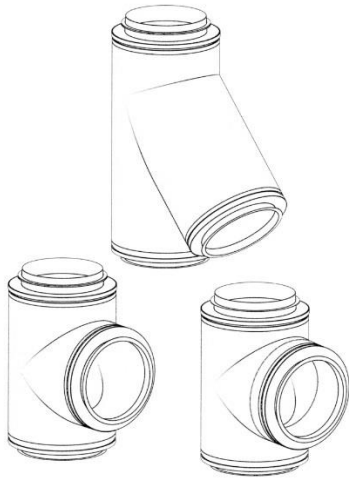


Figura 4.3, Te's (11, 317, 12)

Se pueden utilizar como conexión en instalaciones de cascadas (generalmente con bocas reducidas) o como base de las chimeneas verticales.

Las te's (excepto las de 87°) están diseñadas para que el agua de lluvia que baja por la pared de la chimenea no entre a la conexión, sino que baje al colector inferior para ser evacuada posteriormente por el desagüe.

4.3 CODO 90° CON INSPECCIÓN EMBRIDADA (19HT)

Se trata de un codo de 90° fabricado en 3 gajos (igual que los codos estándar) con una puerta de inspección en el gajo central con brida, junta y contra-brida para asegurar la estanqueidad H1 (5000Pa) en altas temperaturas (hasta 600°C).

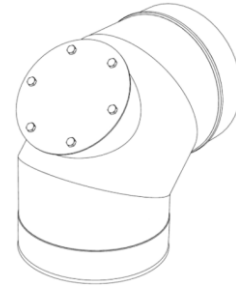


Figura 4.4, Codo 90° con inspección embreada (19HT)

4.4 COLECTORES (551, 44)

Los colectores son tapas aisladas para los extremos inferiores o laterales de las chimeneas. Pueden ser sin desagüe o con desagüe (central):

Los diferentes modelos son los siguientes:

Colector de hollín (551): este modelo es sin desagüe. Se utiliza generalmente como tapa de te's en las que no hay conexión o finales de colectores en instalaciones de no condensación

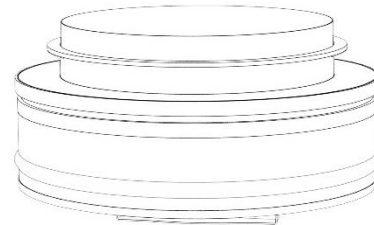


Figura 4.4, colector de hollín (551)

Colector de hollín con desagüe (44): este modelo lleva un desagüe central). Se utiliza como base de la chimenea vertical.

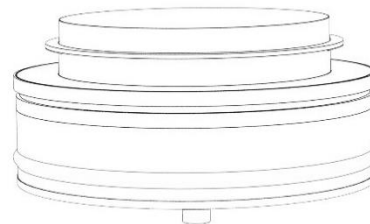


Figura 4.5, colector de hollín con desagüe (44)

Nota: Todos los desagües deben instalarse con un sifón (no incluido) que evite la salida de humos por el desagüe debido a la sobrepresión cuando no haya agua de condensados en la chimenea.

4.5 AMPLIACIONES Y REDUCCIONES (982, 983) (A, AX, R, RX)

La descripción de estas piezas se hace siempre siguiendo la dirección de los humos. Si en esa dirección van de un

diámetro menor a otro mayor se trata de ampliaciones, de lo contrario son reducciones.

Estas ampliaciones y reducciones pueden ser concéntricas (A, R) o excéntricas (AX, RX). Las ampliaciones concéntricas son planas y las reducciones cónicas.

La codificación de estas piezas se completa con el mayor de los dos diámetros con 4 dígitos. Es decir, en las ampliaciones será el diámetro de salida de los humos y en las reducciones será el diámetro de entrada de los humos.

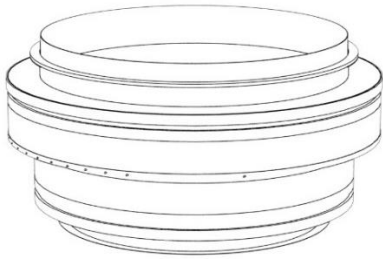


Figura 4.6, ampliación (982)

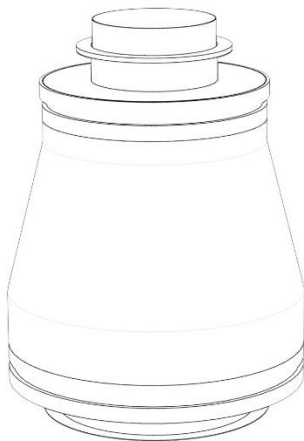


Figura 4.7, Reducción (983)

En instalaciones de condensación para tramadas horizontales no se pueden utilizar ampliaciones o reducciones concéntricas ya que provocarían zonas de agua estancada. Se deberán usar siempre ampliaciones y reducciones excéntricas

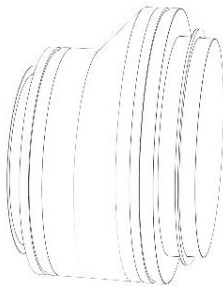


Figura 4.8, Ampliación excéntrica (983E)

4.6 ADAPTADORES CALDERA (37H, 37M)

Los adaptadores de caldera pueden conectarse por dentro de la boca de la caldera o por fuera. De esta manera serán macho (37M) o hembra (37H).

En instalaciones de condensación se deben instalar por dentro de la boca de la caldera para que los condensados se deslicen al interior de la caldera y no se produzcan fugas en la conexión. Al estar habitualmente sobre-presionadas se deberá sellar la unión para evitar fugas de humos.

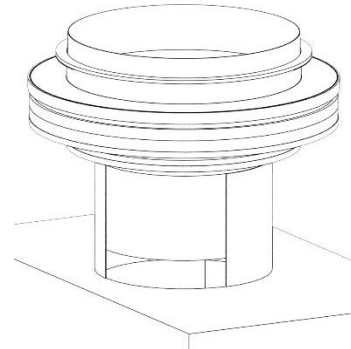


Figura 4.9, Adaptador caldera Macho (37M)

En instalaciones de no condensación se recomienda conectarlos por fuera de la boca de la caldera para evitar las fugas de humos.

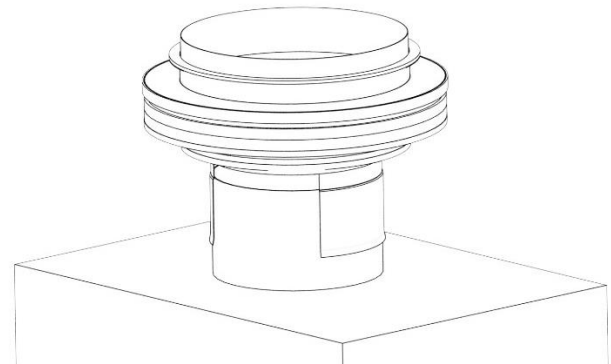


Figura 4.10, Adaptador caldera Hembra (37H)

Los adaptadores caldera estándar no tienen variación de diámetro entre la boca de caldera y el lado de conexión a la chimenea. Para adaptadores con cambios de diámetro consultar con Jeremias.

4.7 ADAPTADORES EMBRIDADOS (856, 971)

Los adaptadores embridados constan de una brida loca de 2mm de espesor en un adaptador del diámetro de la chimenea. Las dimensiones de la brida se deben especificar para cada instalación concreta, ya que deben coincidir con las de la brida del aparato al que se conectan.

Hay dos tipos de adaptadores embridados: de salida y de entrada.

Adaptador embridado de salida (856): se utiliza cuando la dirección de humos va del aparato a conectar hacia la chimenea del adaptador. En la parte de la chimenea tiene una hembra interior.

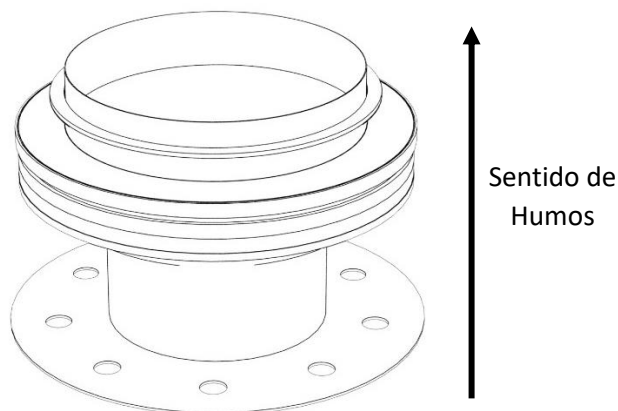


Figura 4.11, Adaptador embridado de salida (856)

Adaptador embridado de entrada (971): se utiliza cuando la dirección de humos va de la chimenea del adaptador hacia el aparato a conectar. En la parte de la chimenea tiene un macho interior.

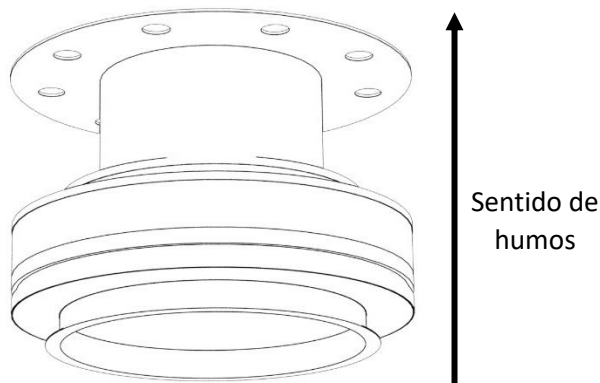


Figura 4.12, Adaptador embridado de entrada (971)

PART 5 - TERMINALES Y ACCESORIOS DE CUBIERTA

5.1 TERMINAL SALIDA LIBRE (32)

El Terminal salida libre es un terminal plano sin ningún tipo de cubierta que permite la libre salida vertical de los humos a la misma velocidad a la que circulan por la chimenea.

Es el terminal adecuado para cualquier tipo de instalación y no evita la entrada de agua de lluvia. Si bien la chimenea está diseñada para desaguar el agua de lluvia en la parte baja de la vertical.



Figura 5.1, Terminal salida libre (32)

La salida de humos es vertical hacia arriba y no produce ningún tipo de pérdida de carga en la instalación.

5.2 TERMINAL CÓNICO ALTA TEMPERATURA (32HT)

Este terminal está diseñado para permitir la dilatación térmica del tubo interior de tal manera que al dilatar el tubo interior la parte superior del terminal sube hacia arriba, sin que la camisa exterior inferior se separe del anterior tramo.

EL uso de este tipo de terminal es muy recomendado en las instalaciones de grupos electrógenos y cogeneración que tengan tramadas verticales muy largas

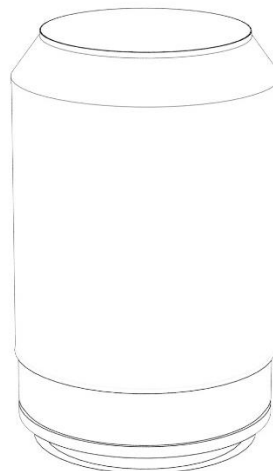


Figura 5.2, Terminal cónico alta temperatura (32HT)

La salida de humos es vertical hacia arriba y no produce ningún tipo de pérdida de carga en la instalación.

5.3 TERMINAL JET ALTA TEMPERATURA (34HT)

Al igual que el terminal cónico de alta temperatura el terminal Jet permite la dilatación del tubo interior.

Su diseño específico Evita la entrada de agua de Lluvia gracias a un plato cónico convexo soldado en el interior. Este plato recoge y drena el agua de Lluvia al exterior asegurando que nada de agua entre en el conducto de la chimenea

El drenaje secundario recoge el agua que se pueda producir por condensación y el resto de gotas de agua que no sean recogidas por el plato interior.

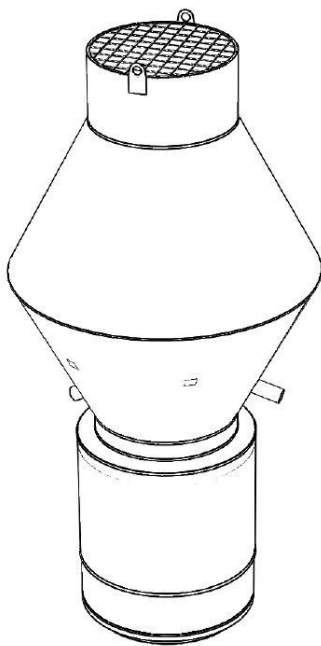


Figura 5.3, Terminal JET para alta temperature (34HT)

5.4 TERMINAL HORIZONTAL CON REJILLA (532)

Se trata de un terminal para descarga horizontal. Debe instalarse en combinación con un codo de 90° (o dos de 45°) para dar esa dirección horizontal a la salida de humos.

El propio terminal no produce ningún tipo de pérdida de carga, sin embargo, los codos que se deben instalar antes sí.

Evita casi totalmente la entrada de agua al tener salida horizontal y el corte del terminal es a 45°. Dispone de una rejilla para evitar la entrada de pájaros.

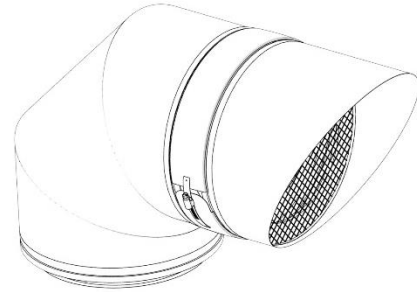


Figura 5.4, Terminal horizontal con rejilla (532)

5.5 TERMINAL ANTILLUVIA (526)

Es un terminal de salida libre al que se le añade un sombrerete para disminuir en la medida de lo posible la entrada de agua de lluvia. No la evita al 100% en días de viento.

Está disponible sólo hasta Ø400mm debido a las excesivas dimensiones del sombrerete para mayores diámetros.

Produce una pérdida de carga moderada debido a que el flujo de los humos choca con el sombrerete y crea turbulencias en la salida. Además, la descarga de los humos es horizontal.

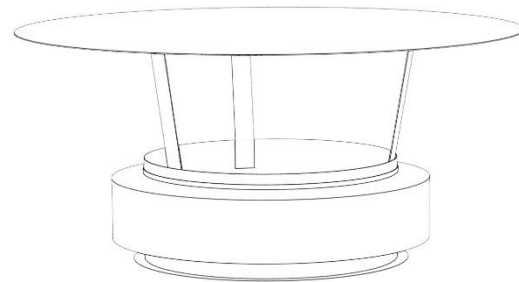


Figura 5.5, Terminal antilluvia (526)

5.6 CUBREAGUAS (1128, 937, 938, 939, 938AL, 939AL)

Para la impermeabilización de los pasos de cubierta se deben utilizar los cubreaguas al atravesar la misma.

Hay disponibles cubreaguas en dos materiales diferentes:

- Cubreaguas plano Inox (1128): sólo para cubierta plana. Se trata de una placa de acero inoxidable con un cono también inoxidable para el paso de la chimenea. Se utiliza en cubiertas planas y en salida de chimeneas cuadradas de obra o de ladrillo.
- Cubreaguas de plomo (937, 938, 939): la placa es de plomo para poder adaptarla a la cubierta

irregular de tejas u otro tipo de material. Hay tres modelos dependiendo de la inclinación de la cubierta (0° a 5°, 937; 5° a 25°, 938, 25° a 45°, 939). EL cono es de acero inoxidable.

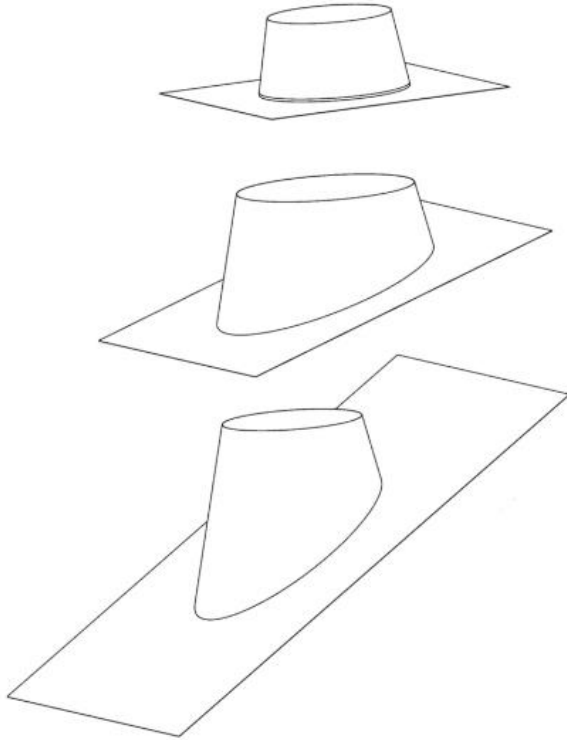


Figura 5.6, Cubreaguas (1128, 937, 938, 939, 938AL, 939AL)

Los cubreaguas deben ser instalados en combinación con un collarín antitormenta para evitar completamente la entrada de agua.

5.7 COLLARIN ANTITORMENTA (307)

Se trata de un collarín con cierre que ajusta al exterior de la chimenea. Se debe siliconar una vez ajustado para evitar cualquier filtración de agua de lluvia.

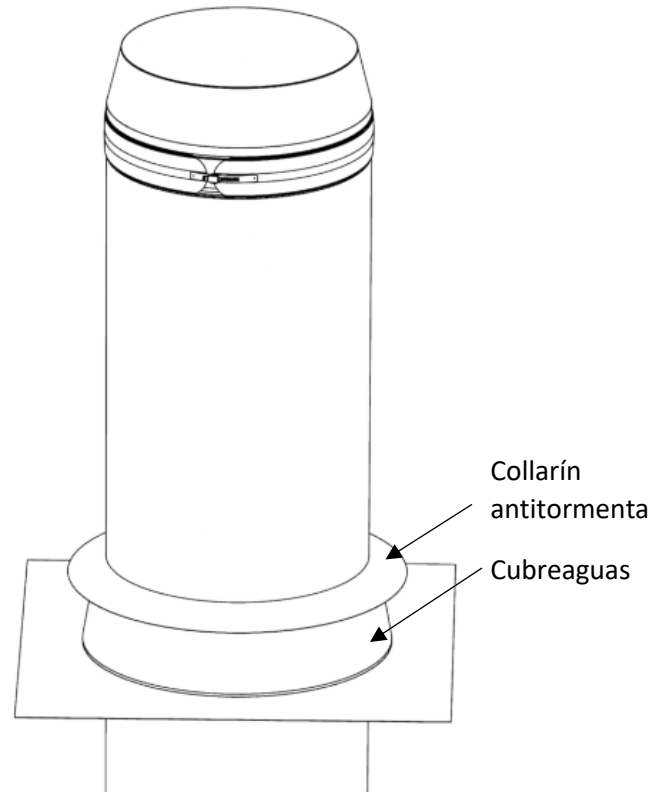


Figura 5.7, Collarín antitormenta (307) ajustado a chimenea con cubreaguas

PARTE 6 - COMPENSACIÓN DE DILATACIÓN

En las instalaciones en las que la temperatura de los humos sea elevada se debe analizar la dilatación térmica que se produce en la pared interior de la chimenea debida a la temperatura.

Debido al tipo de unión cónica del sistema DW-FS el tubo interior se comporta, a efectos de dilatación térmica, como un único tubo en toda su longitud, por lo que se deberán utilizar compensadores de dilatación para evitar deformaciones plásticas en la chimenea. Por otra parte, la elasticidad del acero inoxidable, más aún en altas temperaturas, permite no utilizar estos compensadores en algunos casos con longitudes cortas. La máxima distancia sin compensación depende de varios factores (temperatura de trabajo, elementos en los extremos del tramo, espesor de aislamiento...) por lo que se recomienda consultar con el departamento técnico para una segura utilización de estos elementos en el diseño de las chimeneas.

Como aproximación, se puede considerar que la dilatación térmica producida por cada metro lineal de chimenea es de 1mm cada 50°C. De este modo una instalación con temperatura 500°C dilatará aproximadamente 10mm por cada 1m de longitud.

Los compensadores de dilatación (ver punto 3.4 de la Parte 3) son los elementos a utilizar para absorber estas dilataciones térmicas. Cada compensador de dilatación es capaz de absorber una dilatación de 120mm, por lo que si la dilatación esperada es mayor que esos 120mm se deberá utilizar más de uno.

Por otra parte, los compensadores de dilatación no son más que fuelles que se comprimen para permitir la dilatación del tubo interior que llega hasta ellos. Pero para que se compriman se deben ejercer fuerzas axiales de compresión en el tubo interior que hagan que el fuelle se comprima. Esas fuerzas se transmitirán en las dos direcciones del tubo interior, por lo que para soportarlas se deben utilizar soportes de carga o placas tope horizontales.

Para estudiar los elementos necesarios para compensar la dilatación térmica se diferencian claramente las características de las instalaciones en horizontal y en vertical

6.1 INSTALACIÓN HORIZONTAL:

Se deberá soportar la chimenea cada 2m como máximo (a partir de Ø550mm se recomienda cada 1,5m). Será suficiente la suportación mediante la abrazadera de amarre por tornillo (ver punto 2.4).

En los extremos de los tramos a compensar se instalarán soportes de carga (ver punto 2.2) en el caso de que puedan ser fijados estructuralmente al edificio de tal manera que la estructura absorba las fuerzas axiales que se transmiten a dichos soportes. En el caso de no ser posible la fijación de los soportes se instalarán en su lugar placas tope horizontales (ver punto 2.3), que son capaces de transmitir esas fuerzas axiales a la pared exterior de tal manera que sean las abrazaderas de unión las que soporten las cargas axiales de dilatación producidas.

Los compensadores de dilatación se deben colocar en el extremo junto al soporte o la placa tope para que el movimiento del tubo interior debido a las dilataciones sea siempre en el mismo sentido y al enfriar el compensador empuje en un solo sentido al tubo para recuperar su posición original.

El uso de módulos rectos regulables es incompatible con el uso de compensadores de dilatación ya que no puede soportar fuerzas axiales ni de tracción ni de compresión, por lo que nunca deben estar instalados en la misma zona de compensación. En caso de necesitar regular la longitud y utilizar módulos regulables, el módulo regulable se deberá instalar al otro lado del soporte o de la placa tope, de tal modo que el soporte o la placa absorban las fuerzas y no se transmitan movimientos al módulo regulable.

El caso de los tramos recortables tiene la misma limitación que los tramos regulables, pero sólo cuando se utilicen placas tope para soportar las fuerzas. Esto es debido a que el tramo recortable puede soportar cargas de compresión, pero no de tracción. Por lo que deberá instalarse al otro lado de la placa tope. En el caso de instalar módulos recortable en los tramos de compensación con soportes de carga, se recomienda colocarlo en el extremo opuesto del compensador para evitar que este módulo tenga movimientos, ya que la unión es ligeramente más débil que las de los tramos estándar.

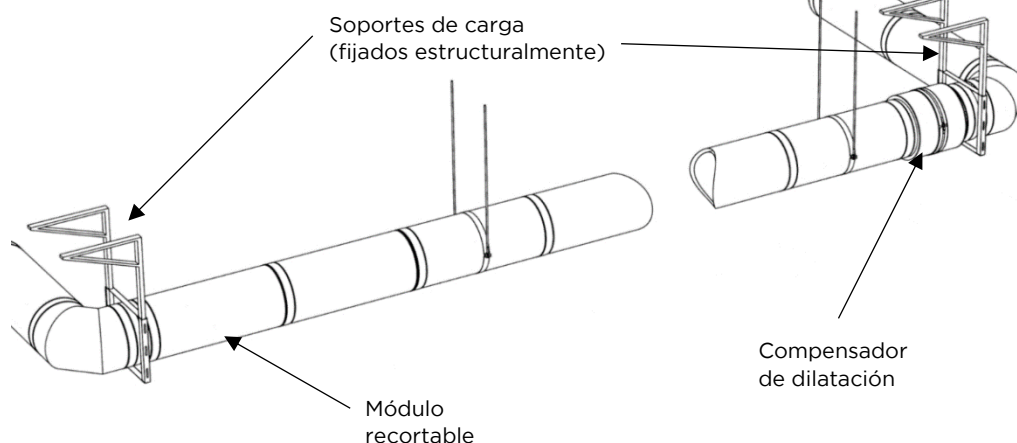


Figura 6.1, Ejemplo de instalación horizontal con soportes de carga

En este ejemplo se instalan dos soportes de carga en los extremos de la tramada horizontal. Y para conseguir una regulación de la distancia total se coloca un módulo recortable en el extremo opuesto de la tramada (para evitar que se mueva su parte interior en caso de dilatación).

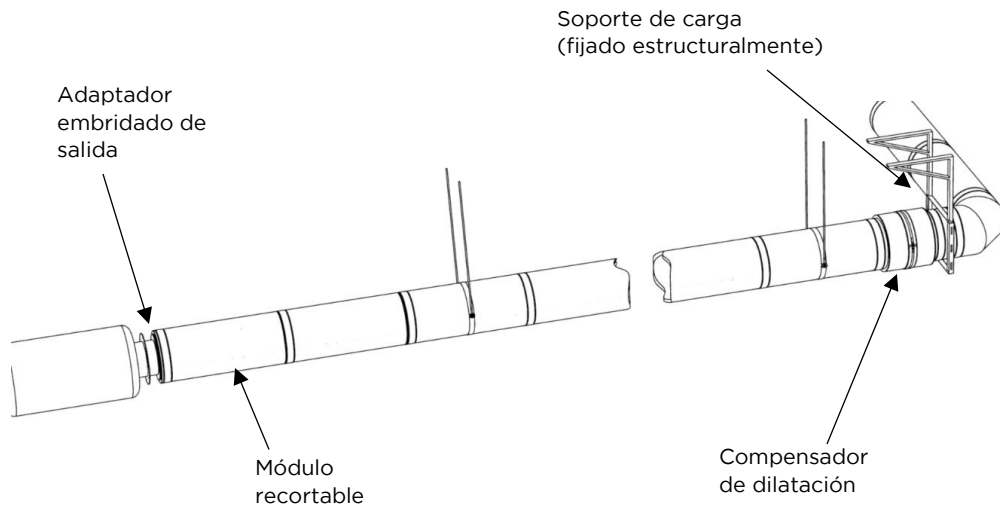


Figura 6.2, Ejemplo de instalación horizontal con soporte de carga en un solo extremo

En este ejemplo un extremo está conectado a un silenciador y en el otro extremo se coloca un soporte de carga. Y para conseguir una regulación de la distancia total se coloca un módulo recortable en la parte del silenciador para evitar que su parte interior se mueva en caso de dilatación.

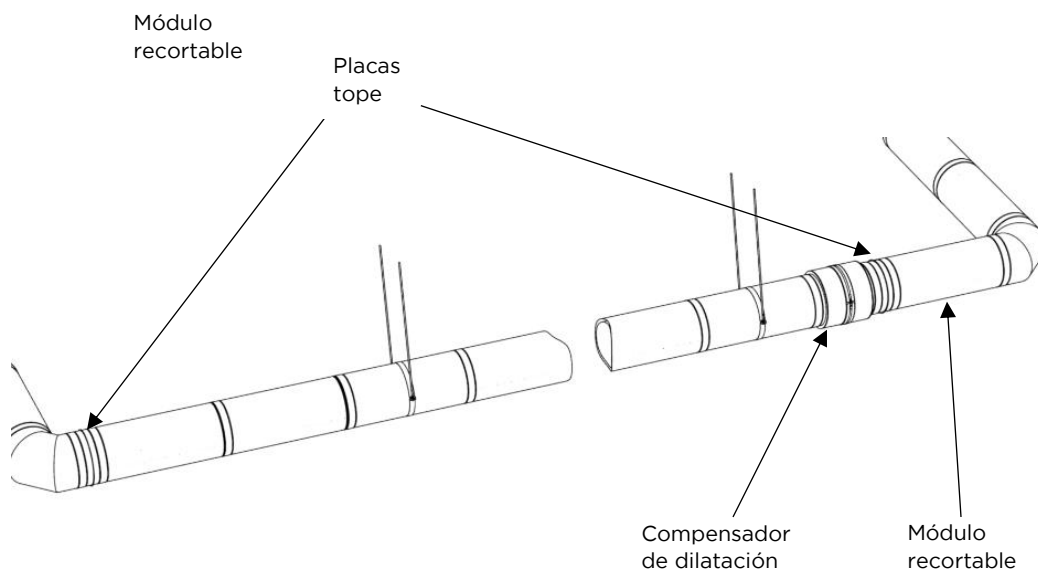


Figura 6.3, Ejemplo de instalación horizontal con placas tope

En este ejemplo se instalan dos placas tope en los extremos de la tramada horizontal. Y para conseguir una regulación de la distancia total se coloca un módulo recortable después del soporte para que no esté en la parte de compensación de dilatación, ya que no puede soportar las cargas de tracción.

6.2 INSTALACIÓN VERTICAL

En instalación vertical no es posible el uso de la placa horizontal, ya que los soportes de carga tendrán la doble función de absorber las fuerzas de dilatación y el peso de la chimenea.

En el caso de que según lo indicado en la tabla 2.1 de distancias máximas entre soportes se necesite para soportar el peso de la chimenea el uso de más soportes de los necesarios para la compensación de dilatación se puede hacer uso de soportes deslizantes. Estos soportes deslizantes permiten el movimiento del tubo interior con respecto a la placa, por lo que la distancia a compensar por dilatación será la que exista entre dos soportes de carga estándar.

Como ejemplo de lo anterior veremos una instalación en la que la temperatura interior sea de 500°C, con el sistema DW-KL 32mm en Ø600mm. En este caso se necesitaría un soporte de carga cada 9m. Sin embargo, la longitud que puede compensar un compensador sería de 12m. Por lo que en este caso la recomendación sería instalar cada 12m un soporte de carga estándar con un compensador debajo del mismo y en el centro de los dos soportes estándar (a 6m) colocar un soporte deslizante. De esta manera aseguramos que el peso de la chimenea está correctamente soportado y sólo necesitamos instalar un compensador de dilatación en los 12m.

en el caso de que la salida de humos de la chimenea sea vertical, se podrá utilizar el terminal cónico de alta temperatura (ver punto 5.2) para compensar la dilatación por encima del último soporte. Este terminal permite la dilatación del tubo interior elevándose junto con una camisa exterior deslizante. La dilatación máxima que permite compensar este tipo de terminal es de 180mm.

Otro punto a considerar es que en los soportes intermedios las fuerzas de dilatación que provienen de encima y de debajo se compensan y no afectan al soporte. Sin embargo en el soporte inferior estas fuerzas de compresión se suman al peso propio de la chimenea, por lo tanto se recomienda reducir a la mitad la distancia entre los dos primeros soportes con respecto a la indicada en la tabla 2.1.

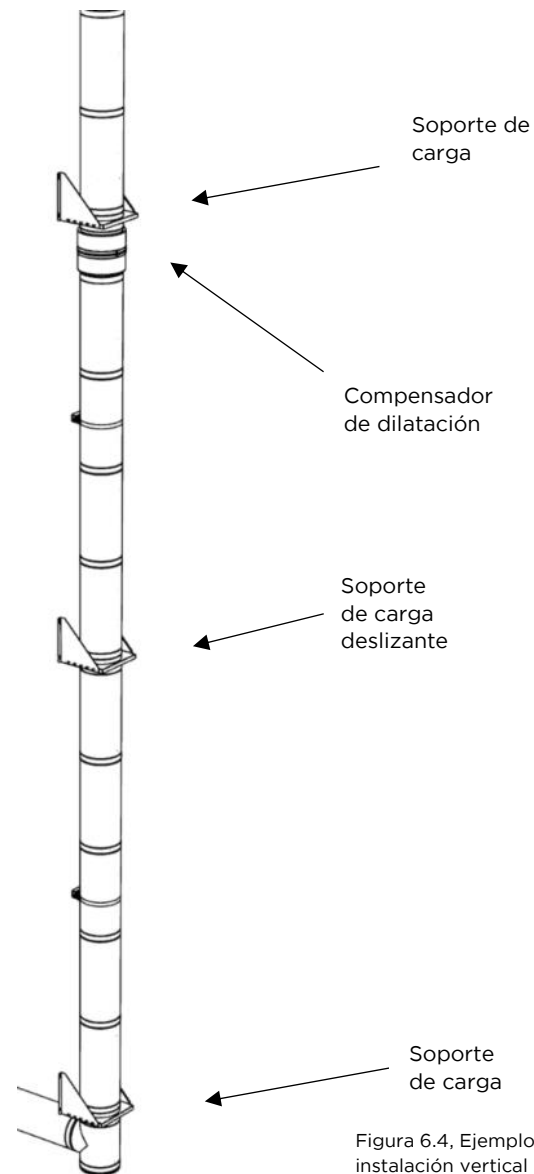


Figura 6.4, Ejemplo de instalación vertical

En este ejemplo se utilizan dos soportes estándar (el inferior y el superior) y un soporte deslizante (el intermedio) de tal modo que el compensador de dilatación compensa toda la longitud entre el soporte inferior y el superior, pero el soporte inferior no tiene que soportar el peso de todo el tramo, sino sólo la mitad.

PART 7 - KIT DE REEMPLAZO

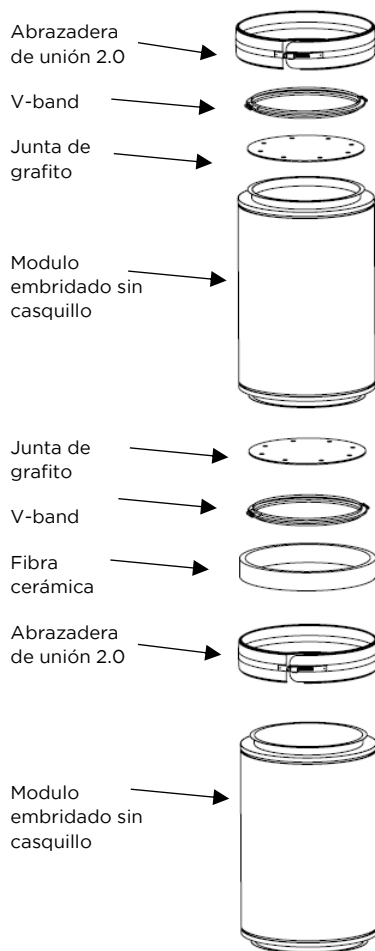
El sistema DW-FS es un producto prefabricado, cilíndrico y modular con un sistema de unión por abrazadera. La unión del tubo interior es embridada.

La guía de la brida de cada módulo entra dentro del siguiente 20mm, de manera que cuando el sistema está completamente instalado no hay posibilidad de reemplazar un módulo con otro idéntico.

En el caso improbable de que sea necesario reemplazar una sección (debido a algún daño en algún módulo) la única manera es usar un Kit de Reemplazo de Chimenea especialmente diseñado para resolver esta eventualidad.

El proceso sería cortar y desmontar el elemento a reemplazar y luego llenar el hueco con el kit.

Este kit está formado por dos secciones de DW-FS con bridas planas en ambos extremos (sin brida de 20mm). Estos dos elementos cubrirían toda la longitud de un tubo DW-FS de 1.000mm.

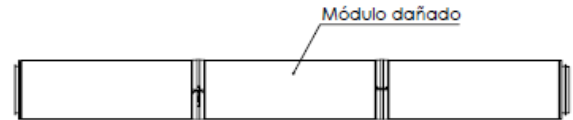


Figura, 8.1 Kit de reemplazo DW-FS

Para instalar el Kit de ereemplazo se deben de seguir los siguientes pasos

Paso 1:

Retirar el módulo dañado



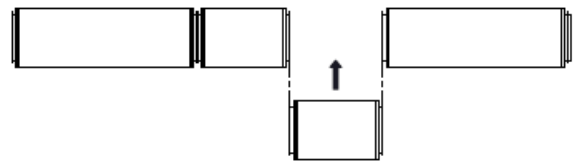
Paso 2:

Insertar la primera seccion del Kit de reemplazo.



Paso 3:

Desplazar la otra sección hasta llegar a las bridas de unión y asegurar con las V-band



Paso 4:

Aislar todas las uniones con la fibra cerámica y colocar la abrazadera de unión 2.0



JEREMIAS ESPAÑA, S.A.

P.I. Mallabierna, 3-4
48215 - Iurreta

info@jeremias.es

www.jeremias.es